

Wrapping Anderstorp 110202

Kursledare Manfred

PVC material + mjukgörare + stabilisator + pigment

*Viktigt Rätt rengörare för aktuell plast.

Inte generellt för alla fabrikat

Foliens skiktjocklek

kulörskikt 80 my

Täckskikt 60 my

Kvalitet med microporer 970 wrapping cast

Kanterna stabiliseras med värmepistol (120) grader max upprepa 2-3 ggr mät noga tråkigt men nödvändigt arbete

*Värme vid applicering varierar med skiktjocklek.

*Vid uppvärmning krymper plasten och kan sträckas som varm upp till 30%

*40 grader max vid montering.

*Tvätt och släppvätska före montering palmolja . stryk ett tunt skikt och låt torka i 15 min, kan påskyndas med värmepistol.

*Kanterna tvättas med alkohol för bättre vidhäftning.

*Vid sträckning kan kulören förändras.

Montering av PVC folie

Steg 1

Ytan tvättas noga. Använd kallavfettning, vatten och avsluta med silikon entferner.

Steg 2

Lägg släppmedel över hela ytan.

Släppmedlet som består av glykol och sprit ska torka i 15 min rumstemp. Kan forceras med värmepistol.

Steg 3

Tvätta alla kanter med alkohol.

Tvättningen görs för att ta bort släppmedel för bättre vidhäftning. Använd luddfria trasor.

Steg 4

Tillpassning av folie

Folien bör vara 5 cm större än ytan som ska folieras. Folien kan vara helt tät eller ha microporer.

Steg 5

Ta av skyddsfilmen.

För sidor kan skyddsfilmen tas av för nedre halvan. En plan yta att börja från är ett önskemål. För huv, tak och baklucka kan en mittsektion avlägsnas , på så sätt delas arbetet in i mindre sektioner .

Steg 6

Applicering av film Wrapping

Stryk fast folien med en filtklädd rakel. För rakeln diagonalt över fästkanten. Luta rakeln till liten (30 grader) vinkel för 2-3 cm ny fästyta.

Steg 7

Justering av filmstorlek

Värm folien mycket försiktigt med varmluftspistol . Utan sträckning krymper folien, med sträckning kan folien sträckas upp till 30%.

Alltså= Värm folien utan sträckning spänn sedan folien över ytan, stryk fast.
OBS! Redan en liten temperaturökning påverkar filmen,

Steg 8

Skärning av kanter

Skär kanten i minst 2 omgångar. Första skärningen 1-2 cm utanför ytan. Värm och justera kanten och skär den andra omgången

Steg 9

Stabilisering av kanten

Värm kanten med varmluftspistol för låsning av kanten. Följ tillverkarens anvisning vad det gäller temperatur. Mät med laser termometer. (120 grader)
Upprepa 2-3 ggr.

Steg 10

Kontroll av arbetet

Detaljer och kanter. Följ lacknorm.